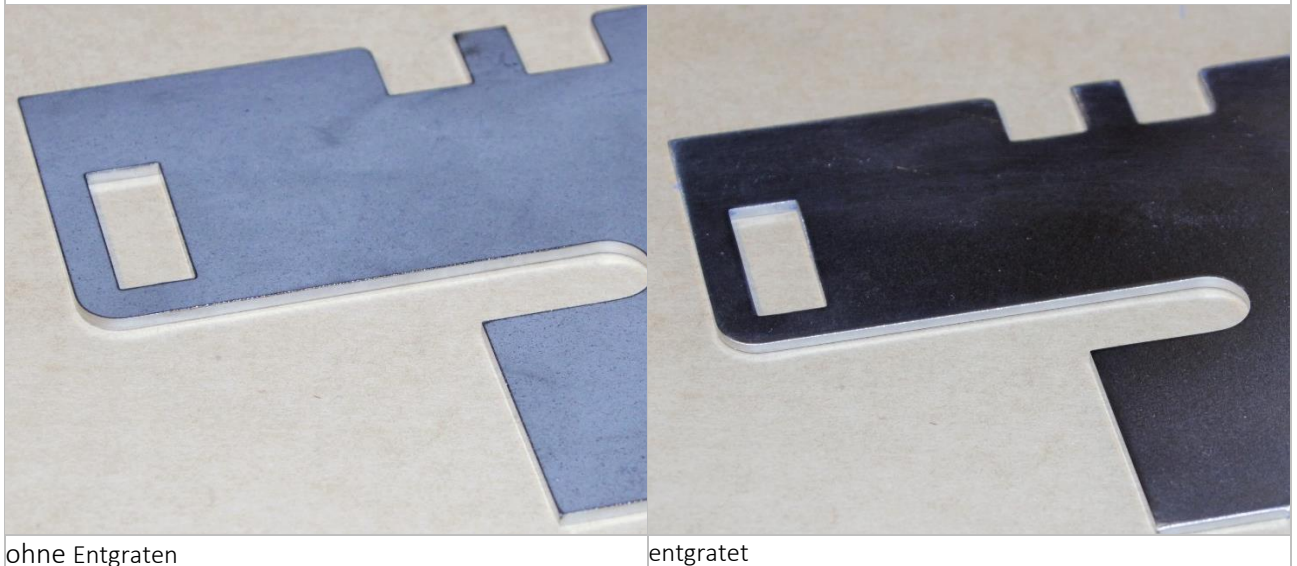


# Beispiele der Schnittqualität mit und ohne Entgraten.

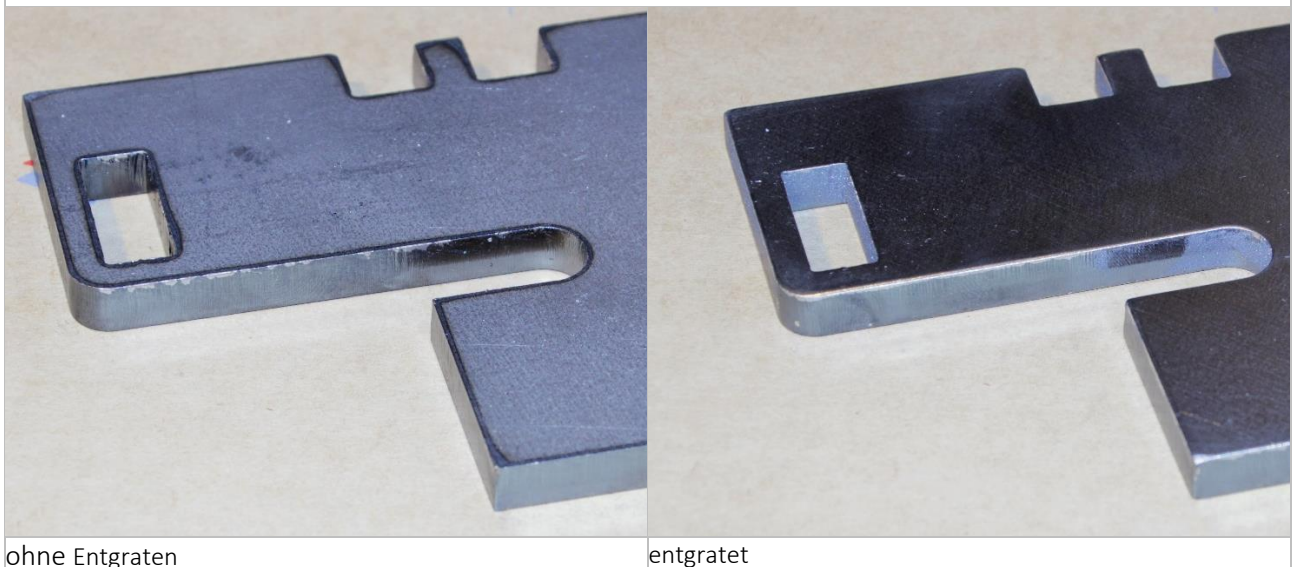
Abhängig von Material und Dicke entstehen beim Laserschneiden Grate.  
Auf der Unterseite können beim Schneiden durch Reflektionen vereinzelt Spritzer entstehen.  
Entgraten entfernt die Spritzer und verrundet die scharfkantige Laserkante.

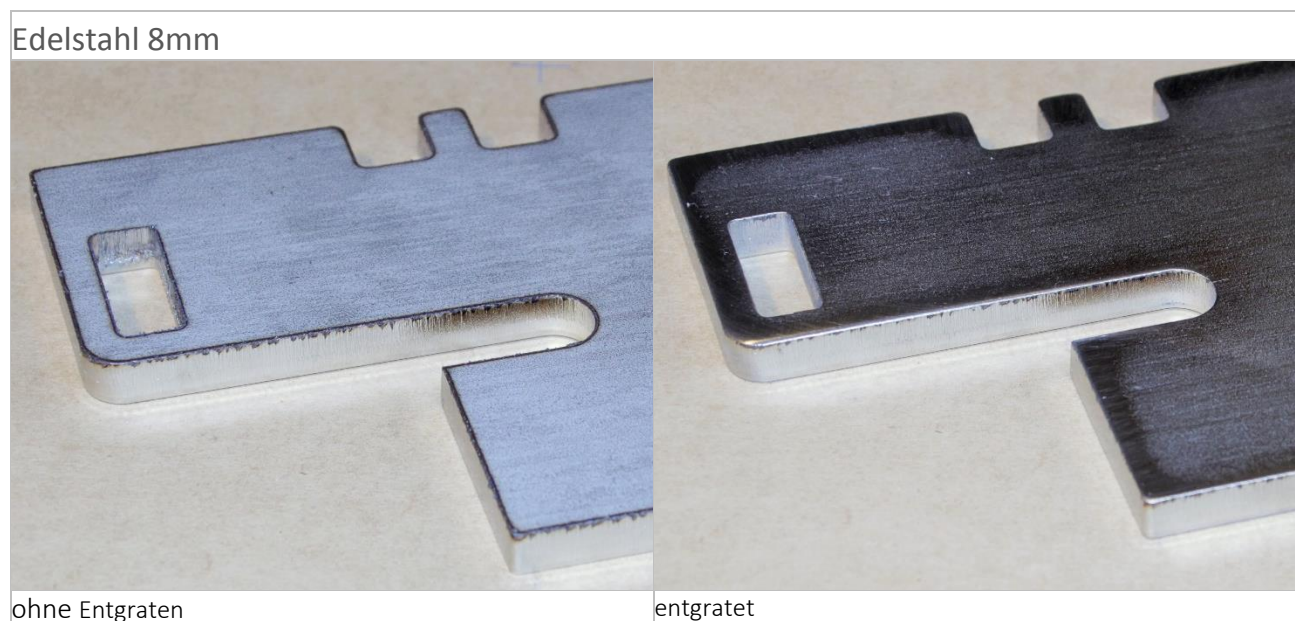
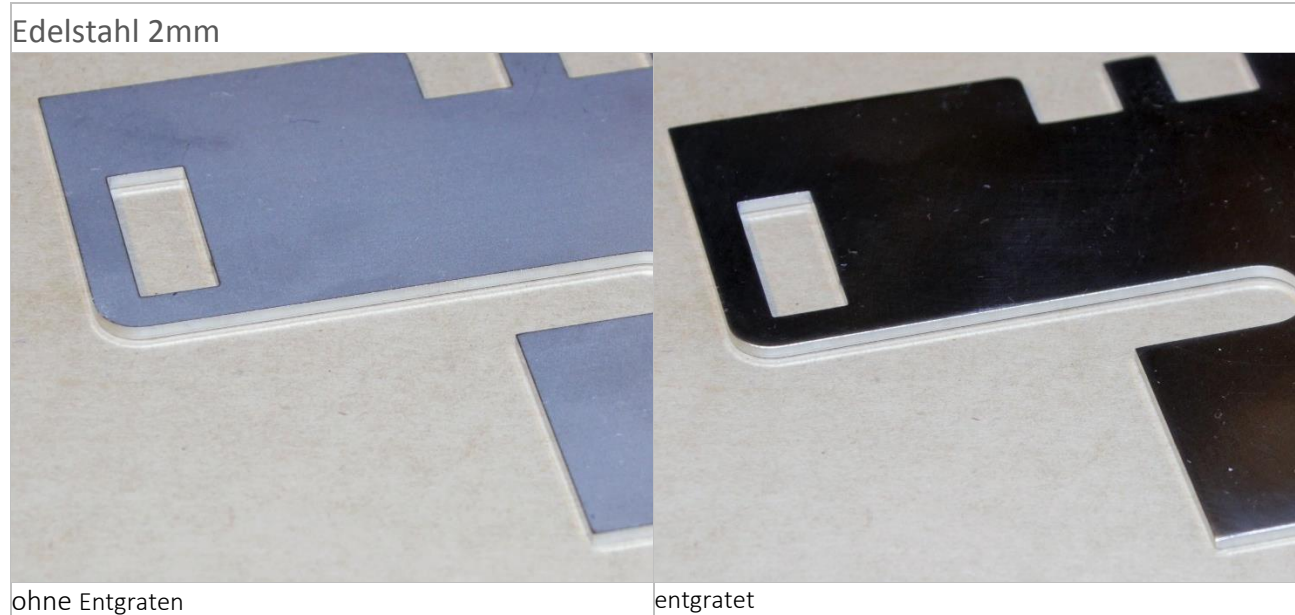
**Entgraten beeinflusst prozessbedingt die komplette Oberfläche der Teile.**

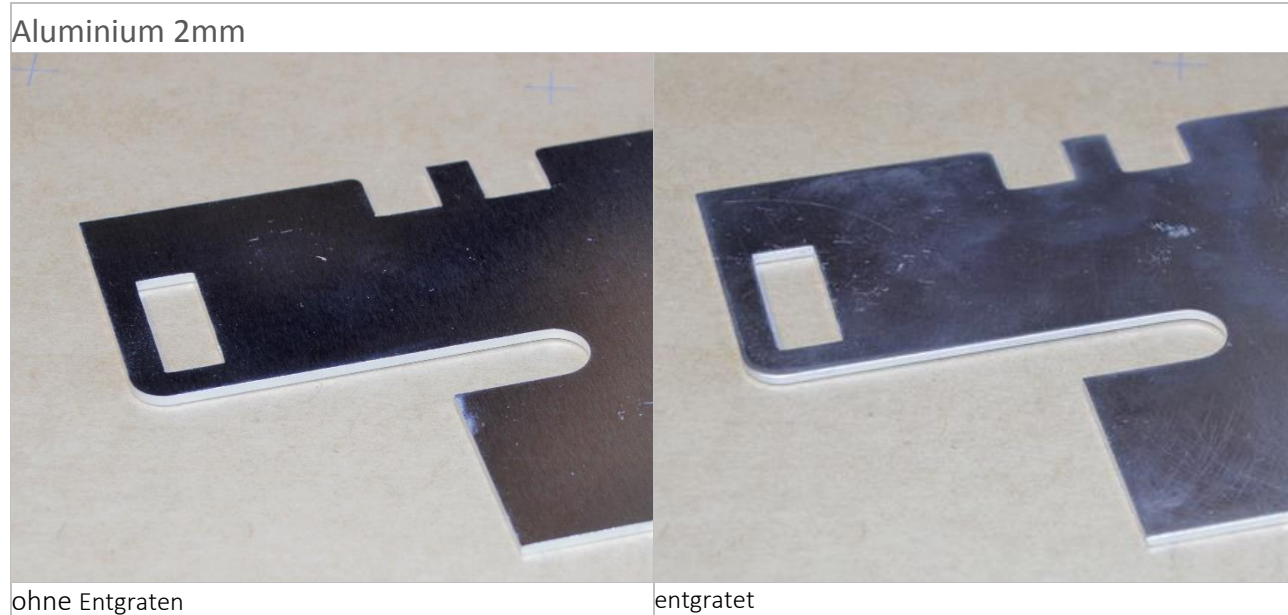
Stahlblech 2mm



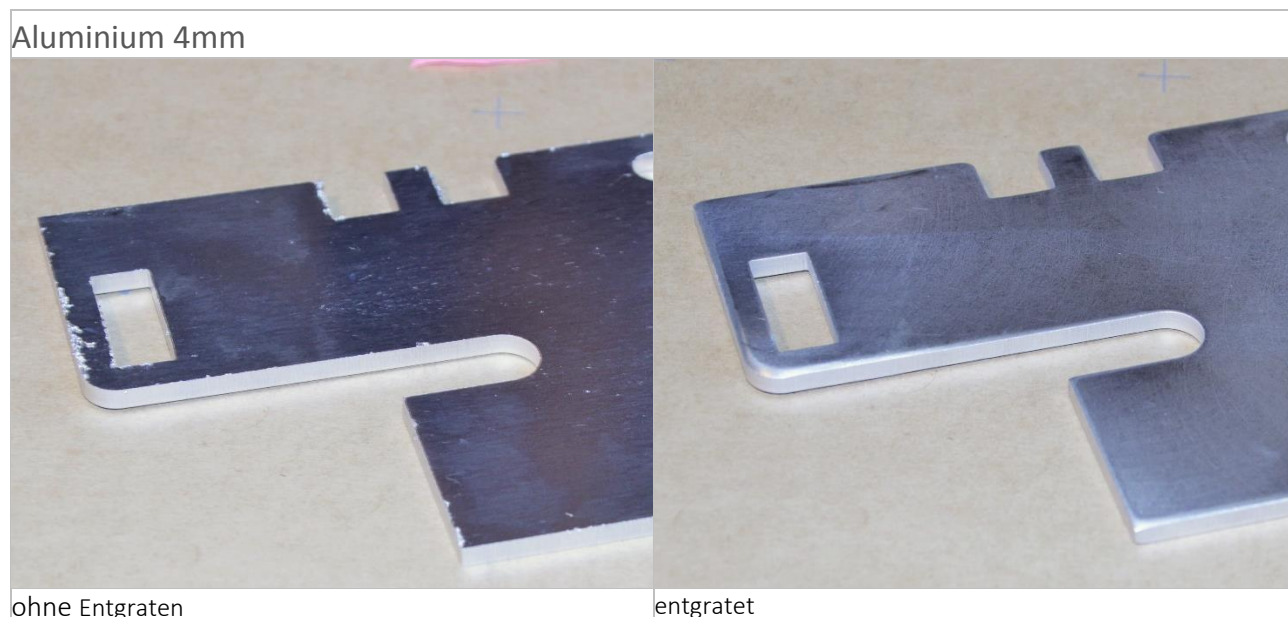
Stahlblech 8mm







Die Option Entgraten steht für Aluminium derzeit nicht zur Verfügung.



Die Option Entgraten steht für Aluminium derzeit nicht zur Verfügung.