

MATERIALDATENBLATT

Transferklebefolie | 3M 200MP

Trägerloser Hochleistungs-Acrylatklebstoff für industrielle Verklebungen

MATERIAL

Transferklebefolie / Acrylatklebstoff

PRODUKTFAMILIE

3M 200MP

DOKUMENT

Technisches Materialdatenblatt

ALLGEMEIN

EIGENSCHAFT	WERT	EINHEIT	NORM / PRÜFUNG	BEDINGUNG / BEMERKUNG
Klebstofftyp	Hochleistungs-Acrylatklebstoff	-	-	trägerlose Transferklebefolie
Klebstofffarbe	transparent	-	-	sehr leichter Gelbstich möglich
Haftung	hoch	-	-	auf Metallen und Kunststoffen mit hoher Oberflächenenergie
Beständigkeit	gut	-	-	gegen Feuchtigkeit, Lösungsmittel sowie Hitze-/Kältezyklen
Scherfestigkeit	hoch	-	-	reduziert Abrutschen und Abheben von Kanten
Repositionierbarkeit	anfänglich möglich	-	-	unterstützt die genaue Platzierung auf Kunststoffen
Datenbasis	Oktober 2023	-	3M TDS	repräsentative bzw. typische Werte, nicht für Spezifikationszwecke

PRODUKTVARIANTEN UND KLEBSTOFFDICKE

KLEBSTOFFDICKE	PRODUKTVARIANTEN
0,06 mm	467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP
0,13 mm	468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP

Die angegebenen Dicken beziehen sich auf die Klebstoffschicht ohne Liner. Berechnungsbasis der Herstellangabe: Klebstoffdichte 1,012 g/cm³.

90°-PEEL-KLEBKRAFT - ASTM D3330

SUBSTRAT	REINIGUNG	VERWEILZEIT	PRÜFTEMP.	0,06 MM	0,13 MM
Rostfreier Stahl	MEK + Aceton	15 min	23 °C	8,3 N/cm	12,6 N/cm
Rostfreier Stahl	MEK + Aceton	72 h	23 °C	12,7 N/cm	18,2 N/cm
Rostfreier Stahl	MEK + Aceton	72 h	70 °C	11,6 N/cm	18,6 N/cm
Aluminium	IPA	72 h	23 °C	10,7 N/cm	17,5 N/cm
PET	IPA	72 h	23 °C	9,4 N/cm	10,0 N/cm
PC	IPA	72 h	23 °C	9,8 N/cm	12,3 N/cm
PMMA	IPA / Wasser 1:1	72 h	23 °C	9,4 N/cm	13,3 N/cm
Glas	IPA	72 h	23 °C	13,3 N/cm	22,2 N/cm
ABS	IPA	72 h	23 °C	8,1 N/cm	11,4 N/cm
PVC	IPA	72 h	23 °C	8,6 N/cm	12,5 N/cm

Prüfung mit 300 mm/min; Abdeckung mit Aluminiumfolie. MEK = Methylethylketon, IPA = Isopropanol.

WEITERE MECHANISCHE LEISTUNGSDATEN

EIGENSCHAFT	WERT	EINHEIT	NORM / PRÜFUNG	BEDINGUNG / BEMERKUNG
180°-Peel-Klebkraft auf Edelstahl	7,2 / 10,4	N/cm	ASTM D3330	0,06 / 0,13 mm; 72 h bei 23 °C
Dynamische Scherfestigkeit auf Aluminium 0,5 / 0,9		MPa	ASTM D1002	0,06 / 0,13 mm; 72 h bei 23 °C
Statische Scherfestigkeit	>10.000	min	FINAT FTM8	1000 g, 23 °C; beide Dicken

TEMPERATUR- UND UMWELTBESTÄNDIGKEIT

EIGENSCHAFT	WERT	EINHEIT	NORM / PRÜFUNG	BEDINGUNG / BEMERKUNG
Kurzzeitige Temperaturbeständigkeit	bis 205	°C	-	Herstellerangabe
S.A.F.T. bei 500 g	>205	°C	AFERA 5013	40-205 °C, 0,5 °C/min; beide Dicken
S.A.F.T. bei 1000 g	>160	°C	AFERA 5013	40-205 °C, 0,5 °C/min; beide Dicken
Kondensationstest	12,3 / 26,5	N/cm	ASTM D3330	38 °C / 98 % r. F., 7 Tage; 0,06 / 0,13 mm
Temperaturwechseltest	10,6 / 24,0	N/cm	ASTM D3330	3 Zyklen: -40 °C / +90 °C / 38 °C bei 98 % r. F.
UV-Beständigkeit	keine sichtbare Veränderung		DIN EN ISO 4892-3	1000 Stunden auf Aluminium

CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT - 90°-PEEL NACH EINLAGERUNG

MEDIUM	SUBSTRAT	DAUER	REKONDITIONIERUNG	0,06 MM	0,13 MM
Benzin Super E5	Aluminium	1 h	24 h bei 23 °C	9,3 N/cm	20,2 N/cm
MEK	Aluminium	1 h	24 h bei 23 °C	7,8 N/cm	17,3 N/cm
Schwefelsäure 5 %	Aluminium	1 h	24 h bei 23 °C	11,0 N/cm	22,3 N/cm
Motoröl 5W30	Aluminium	1 h	24 h bei 23 °C	11,0 N/cm	22,0 N/cm
Destilliertes Wasser	Aluminium	100 h	24 h bei 23 °C	10,2 N/cm	21,9 N/cm
Salzwasser 5 %	Aluminium	72 h	24 h bei 23 °C	11,9 N/cm	23,2 N/cm
Lauge pH 10	Rostfreier Stahl	1 h	24 h bei 23 °C	11,3 N/cm	18,1 N/cm

Prüfung gemäß ASTM D3330 bei 300 mm/min. Die Werte sind typische Messwerte und keine garantierten Spezifikationswerte.

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	PRÜFNORM	0,06 MM	0,13 MM
Durchschlagsspannung	DIN EN 60243-1 / VDE 0303-21	1.800 V	5.000 V
Isolationswiderstand	DIN EN 62631-3-1 / VDE 0307-3-1	$>4 \times 10^{13} \Omega$	$>1,5 \times 10^{13} \Omega$
Dielektrische Festigkeit	DIN EN 60243-1 / VDE 0303-21	32 kV/mm	37 kV/mm

VERARBEITUNG UND ANWENDUNG

EIGENSCHAFT	WERT	EINHEIT	NORM / PRÜFUNG	BEDINGUNG / BEMERKUNG
Geeignete Substrate	Metalle, Glas, PET, PC, PMMA, ABS, PVC	-	-	vor allem Oberflächen mit hoher Oberflächenenergie
Oberflächenvorbereitung	sauber, trocken, fettfrei	-	-	Reinigungsmittel und Verfahren an das Substrat anpassen
Anpressdruck	gleichmäßig und ausreichend	-	-	verbessert Benetzung und Anfangshaftung
Endfestigkeit	zeitabhängig	-	-	die Haftung steigt mit der Verweilzeit nach der Applikation
Typische Anwendungen	Schilder, Overlays, Etiketten, flexible Schaltungen	-	-	auch Kaschierung von Industrieschaumstoffen

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

EIGENSCHAFT	WERT	EINHEIT	NORM / PRÜFUNG	BEDINGUNG / BEMERKUNG
Lagertemperatur	15-25	°C	-	in der Originalverpackung
Relative Luftfeuchtigkeit	40-60	%	-	trockene Lagerung
Haltbarkeit	bis 18	Monate	-	ab Herstellungsdatum bei sachgerechter Lagerung
Hinweis	Verpackung geschlossen halten	-	-	hohe Temperatur oder Feuchtigkeit kann die Haltbarkeit verkürzen

SICHERHEIT UND DATENVERWENDUNG

EIGENSCHAFT	WERT	EINHEIT	NORM / PRÜFUNG	BEDINGUNG / BEMERKUNG
Sicherheitsinformationen	SDS und Produktetikett beachten	-	-	vor Verarbeitung prüfen
Eignungsprüfung	durch Anwender erforderlich	-	-	Anwendung, Substrat, Belastung und Umgebung sind projektspezifisch
Messwerte	typische Durchschnittswerte	-	-	nicht zu Spezifikationszwecken verwenden
Automotive-Hochvoltanwendungen	nicht allgemein freigegeben	-	-	besondere Validierung und Qualitätsanforderungen können erforderlich sein
Originaldatenblatt	3M TDS Oktober 2023	-	-	maßgeblich für herstellereigene Angaben und Aktualisierungen

TECHNISCHE HINWEISE

Die technischen Daten wurden sorgfältig aus Herstellerunterlagen übernommen und nach bestem Wissen zusammengestellt. Sie dienen ausschließlich der Orientierung und Produktinformation. Eine Garantie oder Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann daraus nicht abgeleitet werden. Da Einsatzbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, empfehlen wir vor der Verwendung die Prüfung der Materialeignung für den jeweiligen Anwendungsfall. Technische Änderungen, Irrtümer und zwischenzeitliche Änderungen der Herstellerdaten bleiben vorbehalten.